

STA

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



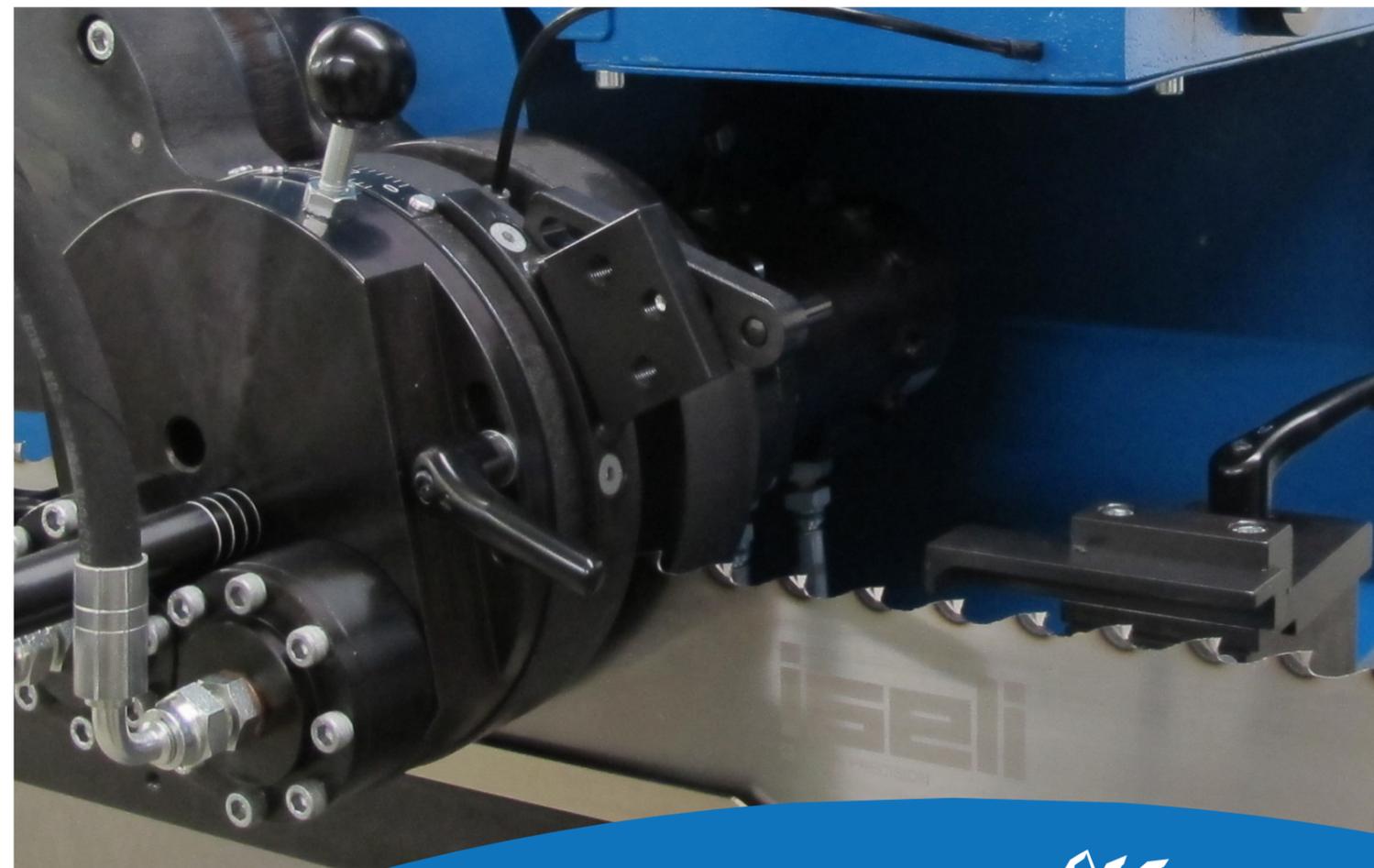
Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

STA

Vollautomatisch hydraulisch gesteuerte Stauchmaschine für Bandsägen
zweifach Stauchen - einfach Egalisieren



Technische Daten

Allgemeines:

Zahnteilung	18 - 76 mm
Zahnhöhe	ab 10 mm
Freiwinkel	5° - 28°
Spanwinkel	5° - 35°
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 8 Z. / min **

Sonderzubehör:

Stauchbolzen (Standard)	Ø 10, 12, 14 mm
Egalisierbacken Freiwinkel	5° oder 8°

Bandsägen:

Blattlänge	ab 5'300 mm
Blattbreite (Standard)	80 - 360 mm
Blattbreite (Optional)	ab 50 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlusswert	4.2 kVA

Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	170 x 125 x 175 cm
Nettogewicht	ca. 680 kg
Bruttogewicht	ca. 860 kg

** je nach Zahnform,
Zahnteilung und Vorschubsystem.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Spezialausführungen und kundenspezifische Anpassungen sind auf Wunsch erhältlich.

Zertifikat ISO 9001



Einfache Handhabung, perfekte Ergebnisse

Die hydraulisch gesteuerte Stauch- und Egalisiermaschine für Bandsägen ist eine grosse Arbeitserleichterung im Schärfraum.

Das Stauchen und Egalisieren wird automatisch in einem Arbeitsgang erledigt. Dies hat kurze Bearbeitungszeiten zur Folge und gewährt höchste Präzision.

Der gleiche Zahn kann in einem Durchgang zweimal gestaucht und zusätzlich egalisiert werden. Der Blattvorschub erfolgt durch den Stauchbolzen, was eine genauere Positionierung des Sägezahnnes gewährleistet.

Der Stauchbolzen ist beidseitig gelagert und kann axial verschoben werden und kann auf 10 verschiedenen Positionen benutzt werden.

Unsere Produkte erhöhen die Standzeiten Ihrer Sägen und tragen somit zur höheren Produktivität Ihres Betriebes bei.

Vorteile der STA im Überblick

- Robuste, langlebige Stauch- und Egalisiermaschine geeignet für Band- und Gattersägen. Eine zentrale Sägeblatt-Höhenverstellung ist in der Grundmaschine enthalten.
- Stauchen und Egalisieren erfolgt automatisch in einem Arbeitsgang, dies führt zu kurzen Bearbeitungszeiten und gewährleistet höchste Präzision. Die ganzen Arbeitsabläufe sind hydraulisch gesteuert.
- Der Blattvorschub erfolgt durch den Stauchbolzen, was eine genauere Positionierung des Sägezahnnes gewährleistet.
- Der gleiche Zahn kann in einem Durchgang einmal oder zweimal gestaucht und zusätzlich egalisiert werden. Durch das Stauchen wird die Zahnschärfe des Sägezahnnes verdichtet, dadurch bessere Standzeit.
- Der Stauchbolzen ist beidseitig gelagert und kann axial verschoben werden. Er kann auf 10 verschiedenen Positionen benutzt werden.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Moderne SPS Steuerung mit übersichtlichen und bedienungsfreundlichen Elementen. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Einrichtzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Der Frei- und Spanwinkel, die egalisierte Stauchbreite sowie die Zahnteilung lassen sich schnell nach Skalen einstellen, ohne dass Konstruktionsteile gewechselt werden müssen.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.