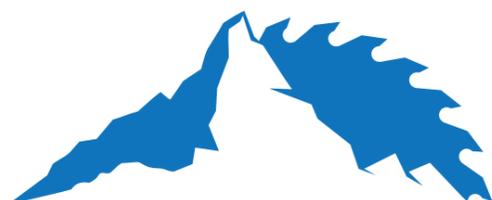


# RZ1

## Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

## Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



### Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



### Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägeschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



### Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

# RZ1

## Vollautomatisches Richtzentrum für die Komplettbearbeitung von Bandsägen

### Planieren, Spannen und Richten in einer Aufspannung



## Technische Daten

### Allgemeines:

Messstation (Sensorik)	patentiert
Arbeitsgeschwindigkeit	15 m / min.

### Bandsägen:

Blattbreite (Standard)	70 - 210 mm
Blattbreite (Optional)	bis 360 mm
Blattstärke	0.8 - 2.0 mm
Blattlänge (Standard)	ab 7000 mm
Blattlänge (Optional)	ab 5200 mm

### Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	5.0 kVA

### Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

### Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	240 x 210 x 230
Nettogewicht	2'450 kg
Bruttogewicht	2'850 kg

### Schulungen / Referenzen:

Referenzbesuche (weltweit) nach Vereinbarung  
Mitarbeiterschulungen nach Vereinbarung

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Spezialausführungen und kundenspezifische Anpassungen sind auf Wunsch erhältlich.

Zertifikat ISO 9001

## Patentiertes ISELI Verfahren für beispiellose Präzision

Das Planieren, Spannen und Richten von Bandsägeblättern ist eine sehr anspruchsvolle und arbeitsintensive Tätigkeit, welche ein hohes Know-how im Schärfraum voraussetzt.

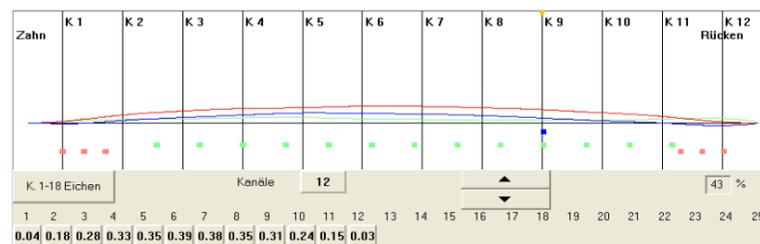
Auf dem Weltmarkt hat ISELI mit seinem vollautomatischen Richtzentrum neue Grenzen gesetzt. Die Bandsägeblätter können in einer Aufspannung gespannt, planiert und gerichtet werden. Die Messung erfolgt über das gesamte Sägeblatt mittels hochauflösender Sensoren. Dieses Verfahren ist patentgeschützt und gewährleistet beste Resultate.

Auch bei Dünnschnittsägen (ab Blattstärke 0,8 mm) und schmalen Blattbreiten gewährleistet das ISELI Verfahren höchste Präzision. Mit dem ISELI RZ1 erreichen Sie eine optimale Behandlung, erhöhen die Standzeiten und erzielen wirtschaftlich beste Resultate.

### Ablauf von Richten + Spannen

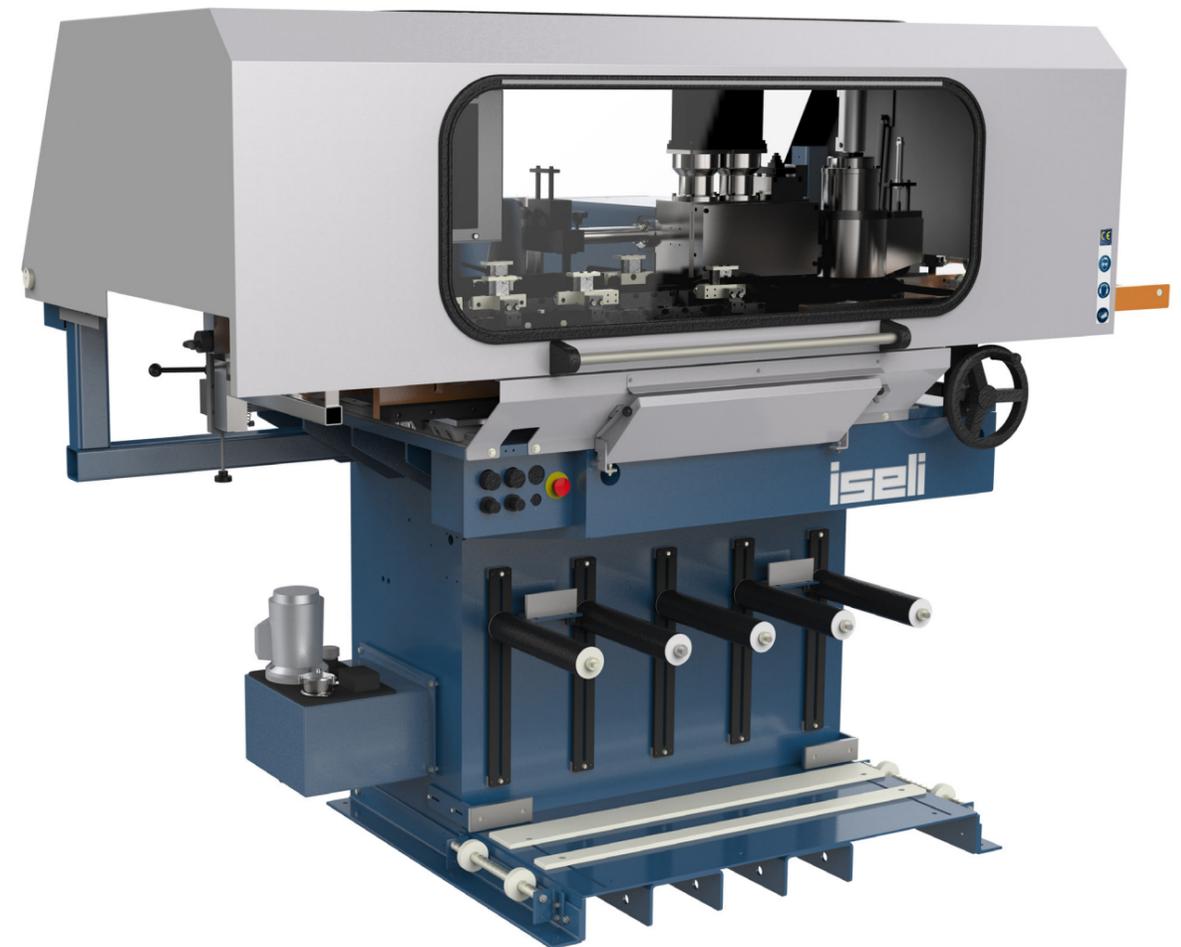
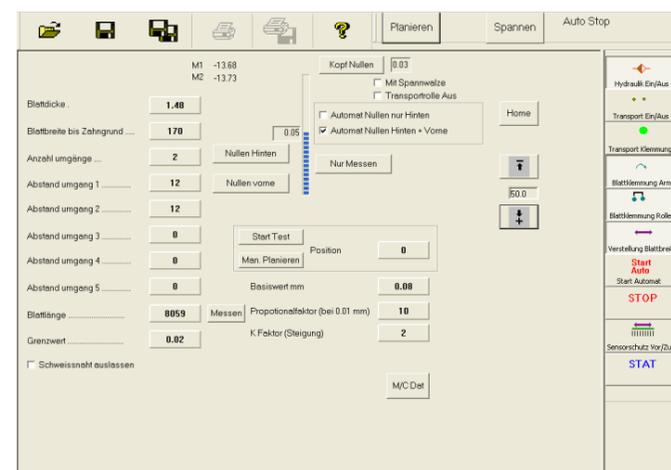
Diese beiden Arbeitsvorgänge erfolgen über ein separat angeordnetes Rollenpaar. Der Spanndruck elektro-hydraulisch proportional geregelt. Die Spannung am Sägeblatt wird gleichzeitig auf der ganzen Breite mittels Hi-Tech Sensoren gemessen.

Das Sägeblatt wird gleichzeitig gespannt und gerichtet. Die rote Linie ist die programmierte Spannkurve. Die grüne Linie ist der IST-Zustand des Sägeblattes beim Messpunkt. Die blaue Linie zeigt die durchschnittliche Spannung an.



### Ablauf der Planierung

Die Daten des Bandsägeblattes sowie die Bearbeitungsweise können am Display mittels Touch-Screen programmiert werden. Ein elektronischer Messsensor misst die Abweichungen. Zwei CNC gesteuerte Rollenpaare, positiv und negativ, gleichen die Unebenheiten je nach Grösse proportional aus. Durch die sanfte Arbeitsweise läuft die Maschine geräuscharm.



### Vorteile der RZ1 im Überblick

- Vollautomatisches Planieren, Spannen und Richten von Sägeblättern in einer Aufspannung. Die Arbeitsfolge vom Planieren, Spannen und Richten kann frei abgerufen und programmiert werden.
- Für das Planieren, Spannen und Richten erforderlich ist nur eine Maschine erforderlich, dadurch geringer Platzbedarf im Schärfraum.
- Beste Sägeblattbehandlung dank laufender Entwicklung der Software. Unbegrenzte Möglichkeiten die Programme direkt zu speichern.
- Optional möglich ist eine Protokollierung der Blattdaten an bestimmten Punkten des Sägeblattes (Vorher-Nachher-Vergleich).
- Moderner Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Alternativ kann die Maschine mit handelsüblicher Tastatur bedient werden.
- Sensorbalken mit Hi-Tech-Sensoren ausgestattet, so dass das Spannungsprofil optimal gemessen wird.
- Die Maschine ist mit einer frei programmierbaren Steuerung ausgestattet. Alle Daten werden in einem leistungsfähigem Industrie-Computer gespeichert.
- Durch die Vollraumabdeckung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Erheblich reduzierte Geräuschentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit.
- Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienungspersonals. Extrem kurze Einstellarbeiten.
- Durch die kompakte Bauweise sind wenige bewegliche Komponenten eingebaut. Dadurch reduzierte Wartungs-, Service- und Instandhaltungskosten.
- Präzise, immer wieder reproduzierende Spann- und Richtergebnisse. Dies ist die Voraussetzung für optimale Schnittleistungen und Standzeiten der Sägen.
- Mit diesem Know-how und einem hohen Aufwand an Forschung und Entwicklung erfüllt diese Maschine höchste Anforderungen an Präzision und Bedienungskomfort.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm 60204-1.