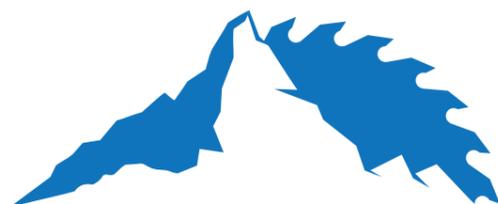


KHB 300

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



Technologien für Gattersägen

Die neue Gattersägenmaschine Typ GS 4 setzt neue Trends. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

KHB 300

Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine mit Messeinrichtung zur Komplettbearbeitung der Spann- und Freifläche an hartmetallbestückten Kreissägen
Höchste Präzision und kompromisslose Qualität

Neuheit



Technische Daten

Zahnteilung	8 – 100 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Zahnformen	programmierbar
Messsystem	integriert

Standardgeometrien:

Schrägschliff Zahnrücken	0° – 45°
Spanwinkel (Standard)	-12° bis +30°
Zahnhöhendifferenz	0 – 1.0 mm
Anfasung Zahnrücken	0 bis 45°

Schleifscheiben:

Aussendurchmesser	200 – 250 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Schleifscheibenkompensation	integriert

Kreissägen:

Ø Kreissägen (ohne Roboter)	180 - 920 mm
Ø Kreissägen (Roboter V1)	200 - 840 mm
Ø Kreissägen (Roboter V2)	140 - 720 mm
Blattstärke	bis 6 mm
Ø Bohrung (ohne Roboter)	22 – 210 mm
Ø Bohrung (mit Roboter)	30 – 180 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	6 kVA
Luftanschluss	6 bar

Gewicht:

Nettogewicht	2'340 kg
--------------	----------

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001

Kreissägen schärfen mit ISELI

Mit grossen Entwicklungsinvestitionen in seine Kreissägenlinie bietet ISELI innovative, höchstpräzise und kundenorientierte Lösungen in den vielfältigen Bereichen Holz-, Aluminium-, Kunststoff- und Metalleanwendungen.

ISELI setzt dabei bewusst auf höchste Qualität und maximalen Bedienkomfort. Durch die kompakte und robuste Bauweise wird eine maximale Schliffgüte und Präzision erreicht.

Mit der neuen KHB-, KMB- und KMU-Linie bietet ISELI ein tiefes Produktpalette für unterschiedliche Anwendungen.

KHB 100 Vollautomatische 6 Achsen gesteuerte Schärfmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche an hartmetallbestückten Kreissägen

KHB 200 Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine, universell einsetzbar für unterschiedliche Bearbeitungsschritte an Kreissägen

KHB 300 Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine mit Messeinrichtung zur Komplettbearbeitung der Span- und Freifläche an hartmetallbestückten Kreissägen (*Integration an Beladesystem KR*)

KMB 100 Vollautomatische 6 Achsen gesteuerte Schärfmaschine für das Schärfen, Neuverzahnung und Anfasen an Metallkreissägen

KMB 200 Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine für hartmetallbestückte Kreissägen einsetzbar für unterschiedliche Bearbeitungsschritte in der Metallindustrie

KMB 300 Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine mit Messeinrichtung zur Komplettbearbeitung an hartmetallbestückten Kreissägen in der Metallindustrie (*Integration an Beladesystem KR*)

KR 400 / 500 Automatisches Beladesystem für Kreissägen mit 6 Achsen gesteuertem Industrieroboter und mit 4 oder 5 Beladewagen



In Zusammenarbeit mit ausgewählten Technologiepartnern sind auch projektgebundene, kundenspezifische Automatisierungslösungen realisierbar.

Patentierete Innovation

Mit der weltweit ersten - patentierten - vollautomatischen Kreissägen-schärfmaschine KMU 100, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägen bis 1800 mm.

KMU 100 Vollautomatische Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter

Selbstverständlich sind bei den neuesten Entwicklungen sämtliche CE-Vorschriften vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.

Das wichtigste in Kürze

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG:

- + 7 CNC-gesteuerte Achsen garantieren die komplette Bearbeitung aller gängigen Zahngeometrien in nur einem Umlauf. Die Programmierung erfolgt über einen 15,1 Zoll grossen Touch-Screen. Die Maschine ist für den Einsatz in Fabrikations- und Schärfräumen konstruiert worden.
- + Die Grundmaschine ist mit einer CNC Höhenverstellung, einer Radiusnachführung, einem integrierten Messsystem sowie einer CNC Achse für die Zahnbrustwinkelverstellung komplett ausgerüstet.
- + Schleifarten: Gradschliff, Schrägschliff, Vor- und Nachschneidezahn mit Zahnhöhen- Differenz und vollautomatisches Messprogramm.
- + Serienmässig integriertes, ausgereiftes Messsystem für automatisches Ausmessen des Sägezahn.
- + Automatisches Schleifscheibenantasten mittels Körperschallsensor. Schleifscheibenkompensation in der Grundmaschine integriert.
- + Möglichkeit alle Schleifflächen mit einer Programmierung zu schleifen. Derselbe Zahn kann in mehreren Durchgängen geschliffen werden.
- + Die Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie wenige bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

- Die Maschine ist für den Einsatz von Kühlemulsion oder Kühlöl inkl. CO2-Brandschutzeinrichtung lieferbar.
- Variozahn-Einrichtung mit eingebauter Sensorik an der Vorschubklinke.
- Integration an automatisches Beladesystem KR 400 / 500 mit Industrieroboter für hocheffizientes automatisiertes Schärfen von Kreissägeblättern in Produktion und Service.
- Fernwartungspaket.
- Spezielle Kundenwünsche werden sehr gerne geprüft.

