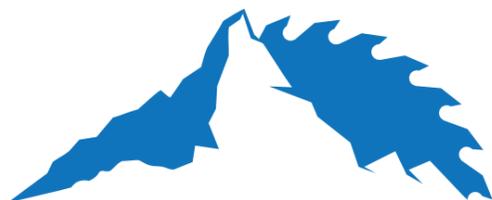


bk 2

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägeschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



Technologien für Gattersägen

Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

bk 2

Vollautomatische 6 Achsen gesteuerte HM- und Profilschleifmaschine für Kreissägeblätter in Nassschliffausführung

präziser und vielfältiger als ein Schweizer Taschenmesser

INNOVATION



Technische Daten

Zahnteilung	8 – 100 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Zahnformen	programmierbar

Standardgeometrien:

Zahnbrust (Standard)	Geradschliff
Schrägschliff Zahnrücken	0° – 45°
Spanwinkel (Standard)	- 12° – plus 30°
Zahnhöhendifferenz	0 – 1.0 mm
Anfasung	45°

Schleifscheiben:

Aussendurchmesser	200 – 250 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm

Kreissägen:

Aussendurchmesser (Standard)	180 – 1000 mm
Aussendurchmesser (Universal)	180 - 920 mm
Blattstärke	bis 6 mm
Bohrungsdurchmesser	22 – 210 mm

Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	6 kVA

Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

Gewicht

netto	2300 kg
Verpackung Kiste	240 x 200 x 230 cm

** je nach Zahnform, Zahnteilung und Vorschubsystem.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001

Vielfältiger als ein Schweizer Taschenmesser - die Iseli bk 2

Das Maschinenkonzept der Universalschärfmaschine Iseli Typ bk 2 hat schon so manches Problem im Schärfraum gelöst.

Die bk 2 überzeugt durch ihren multifunktionalen Einsatz und ist genauso wie für die Holz- und Metallverarbeitung geeignet. Die Maschine ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

STANDARD (6 AXSEN)

ZAHNBRUST: Gerader Schliff	
ZAHNRÜCKEN: Gerader Schliff Schrägschliff Anfasung 45° Höhendifferenz	

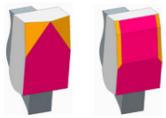
6 Achsen sorgen für höchsten Bedienungskomfort. Die CNC Achse für die Höhenverstellung ist selbstverständlich in der Grundmaschine inbegriffen.

ZUSÄTZLICHE S-ACHSE (7 AXSEN)

ZAHNBRUST: Hohlschliff mit leistungsfähiger Spindel	
ZAHNRÜCKEN: Rillenschliff / Spanteiler	

Die zusätzliche CNC Achse „S“ kann für die automatische Positionierung des Sägeblattes oder für den Rillenschliff-, bzw. für die Hohlschliffeinrichtung verwendet werden.

ZUSÄTZLICHE F-ACHSE (8 AXSEN)

ZAHNBRUST: Braunschweiger Zahn	
Schrägschliff an der Zahnbrust	

Die zusätzliche CNC Achse „F“ kann für die Bearbeitung der Zahnbrust (Schrägschliff verwendet werden).

UNIVERSAL

FORMSCHLIFF: Vor- Rückwärtsschliff - Abhievorrichtung - Formschliff - Absetzen	
---	--

Korund- oder Bakelitscheibe: Formschliff (Abhievorrichtung)
CBN- oder Diamantscheibe: Zahnrücken / Zahnbrust

Mit unserem speziell entwickelten Zahnformenprogramm können beispielsweise HM-(Platten-)Sitze und Zahnformen jeglicher Art programmiert werden.



Die Vorteile der bk2 im Überblick

- Der ganze Arbeitsablauf kann über die 6-Achsen CNC Steuerungsprogrammierung werden. Die Grundmaschine ist mit CNC Höhenverstellung sowie Radiusnachführung komplett ausgerüstet.
- Möglichkeit des Formschleifens. Dadurch optionale Abziehvorrichtung bei der Verwendung von Korund- und Bakelit Schleifscheiben.
- Die bk 2 ist die ideale Maschine für die Bearbeitung von:
 - Nachschärfen von allen gängigen Kreissägen
 - Schärfen von neu bestückten Kreissägen
 - Zahnrücken absetzen bei Hartmetallkreissägen
 - Alle gängigen Zahnformen können geladen und bearbeitet werden.
- Die bk 2 erfüllt alle Anforderungen bei der Bearbeitung von stellite- und hartmetallbestückten Kreissägen. In überzeugender Qualität, mit einer hohen Lebensdauer.
- Die bk 2 kann mit Wasseremulsion oder Öl (Option) betrieben werden.
- Je nach Wunsch und Anforderungen an die Maschine, kann diese bis zu 8 CNC Achsen erweitert werden. Diese Maschine erfüllt sämtliche Bedürfnisse für die Holz- wie auch für metallverarbeitende Betriebe. In beiden Bereichen sind namhafte Referenzanlagen in Betrieb.
- Modernster Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Die Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie weniger bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.
- Durch die Vollraumbekleidung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Reduzierte Geräuschentwicklung sowie Gewinn an Sicherheit.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.