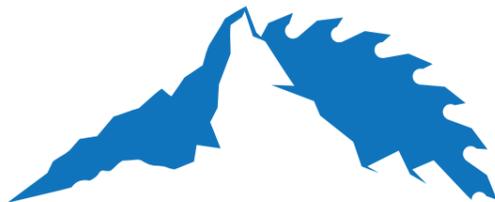


bc 325

Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in Hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



Technologien für Gattersägen

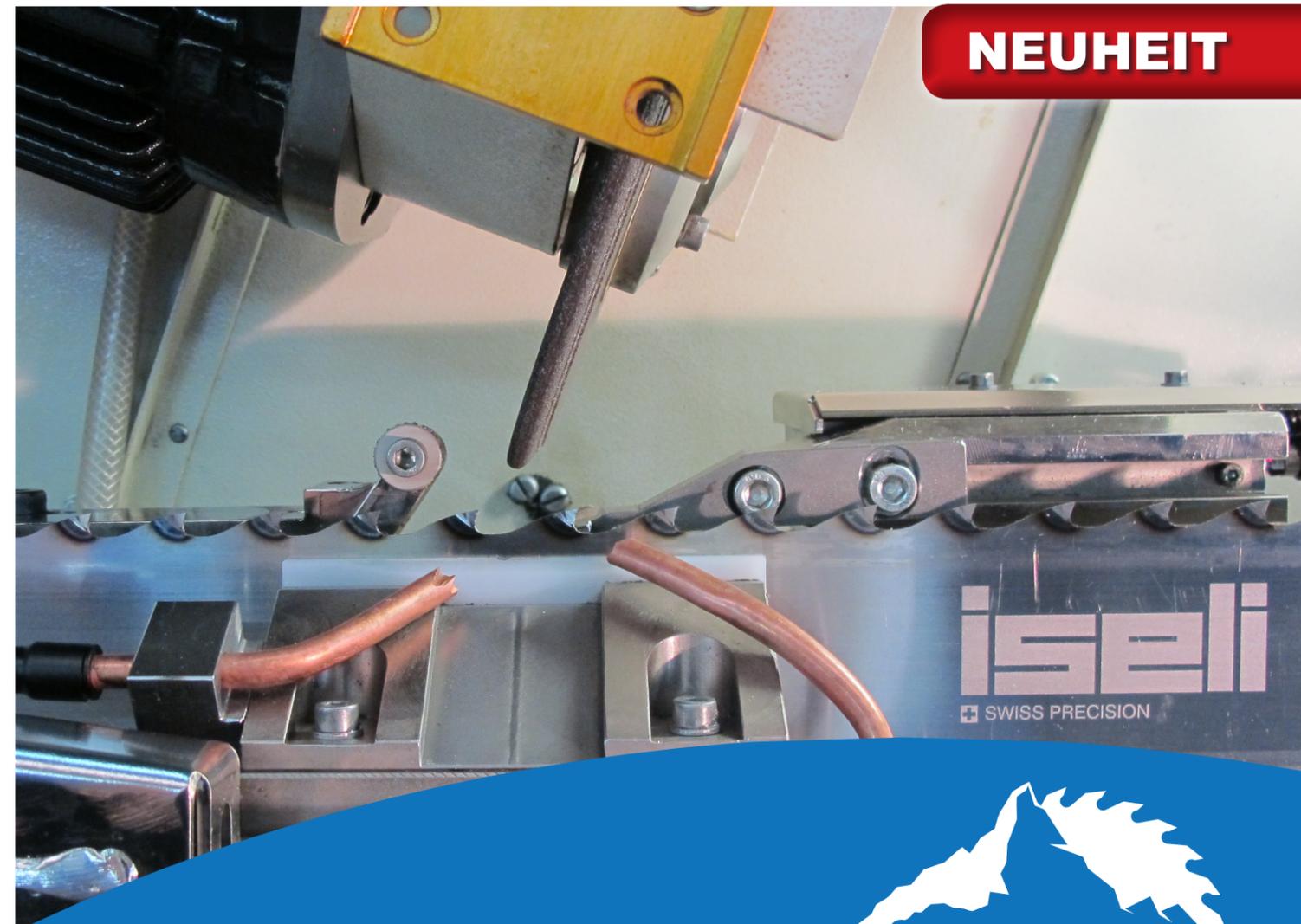
Seit 2012 wurde mit der neuen Gattersägenmaschine Typ GS 4 neue Trends gesetzt. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

bc 325

Vollautomatische 4 Achsen gesteuerte Profilschleifmaschine für Bandsägen in Nassschliffausführung

Vor- und Nachschneidezähne mit Zahnhöhendifferenz und 45°Anfasung können in einem Durchgang geschliffen werden



NEUHEIT

Technische Daten

Allgemeines:

Zahnteilung	10 – 100 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Zahnbrustwinkel (Spanwinkel)	0 - 35°
Freiwinkel Zahnrückén	0 - 30°

Schrágschliff:

am Zahnrückén	0 - 25°
am Zahngrund	möglich
Zahnhöhendifferenz	0 - 1.0 mm
Anfasung (Freifläche)	45°

Schleifscheiben:

Aussendurchmesser	Ø 175 - 250 mm
Bohrungsdurchmesser	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar

Ausführung für Bandságen:

Blattbreite (Standard)	75 – 360 mm
Blattbreite (Option)	30 – 360 mm
Blattlänge (Standard)	ab 5'300 mm
Blattdicke	0.6 - 3.0 mm

Neuverzahnung (Tiefschliff):

Zahnteilung	15 - 50 mm
Zahntiefe	5 - 30 mm

Elektrische Anschlusswerte:

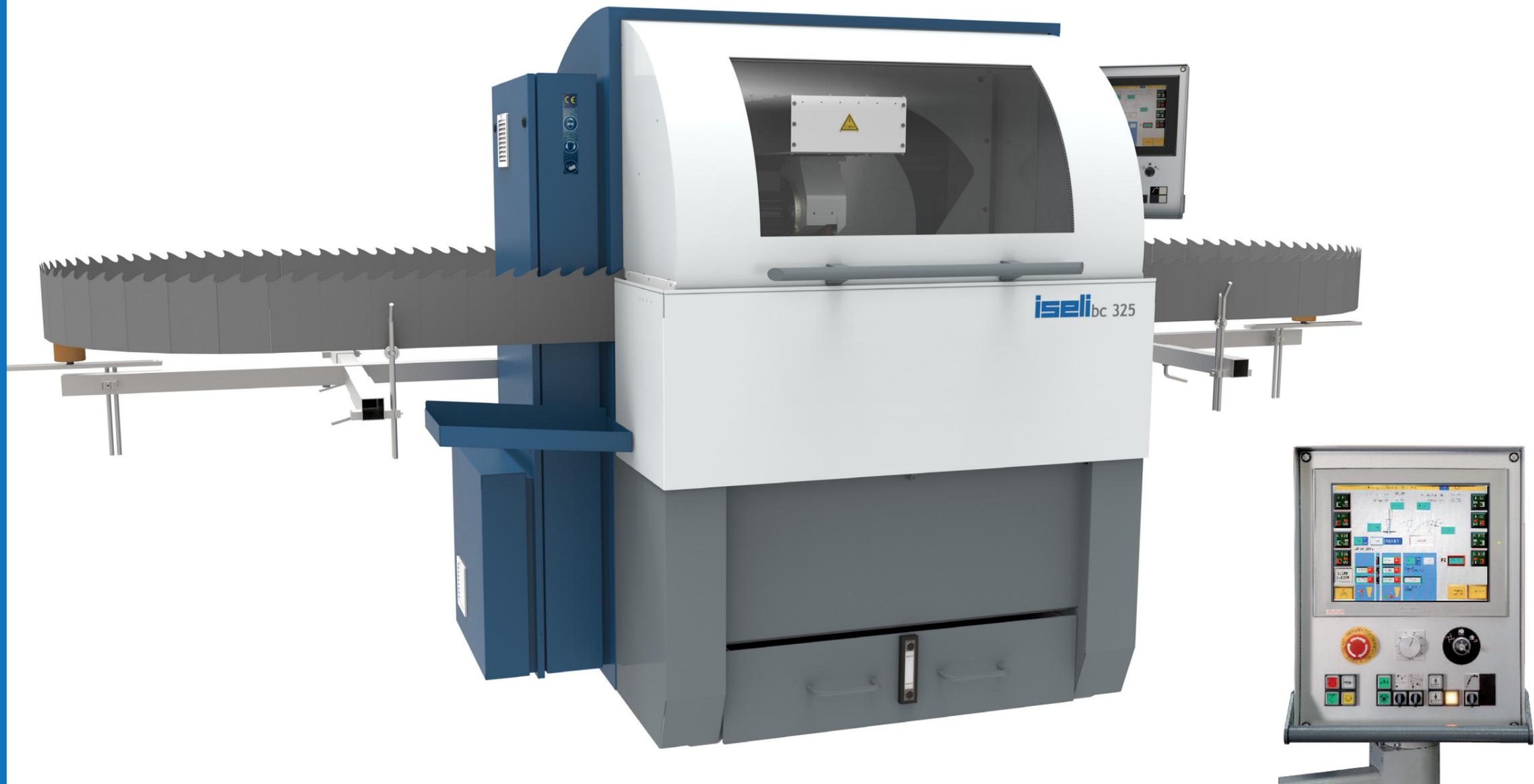
Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	4.9 kVA

Luft:

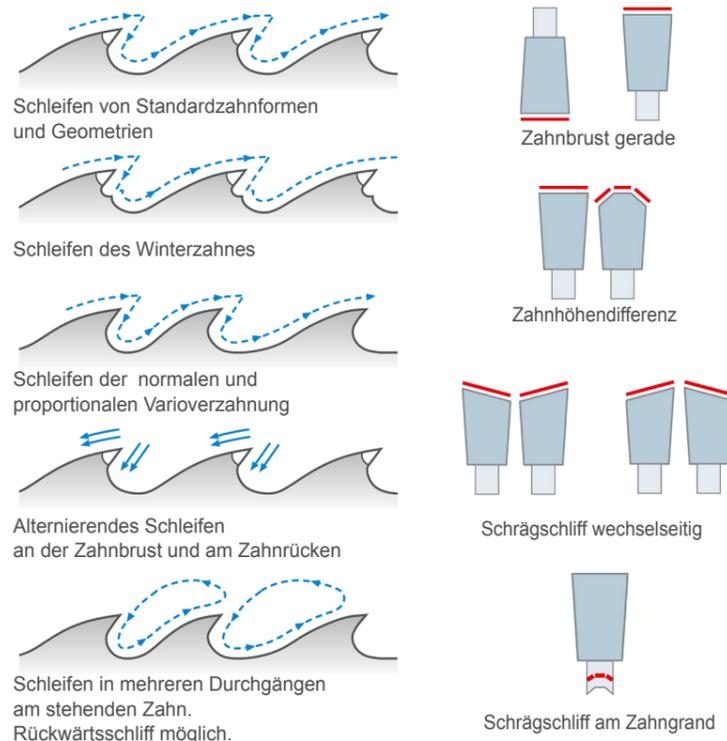
Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

Versandinformationen:

Verpackungs-Dimension	240 x 160 x 190
Nettogewicht	ca. 1'800 kg



Mögliche Schleifprogramme



Vorteile der bc 325 im Überblick

- Der ganze Arbeitsablauf kann über die 4-Achsen Steuerung programmiert werden. Mit der 4. CNC Achse können Vor- und Nachschneidezähne mit Zahnhöhendifferenz und 45° Anfasung in einem Durchgang geschliffen werden.
- Die bc 325 erfüllt alle Anforderungen bei der Herstellung von hartmetallbestückten Bandságen. In überzeugender Qualität, mit einer hohen Lebensdauer. Die bc 325 kann mit Wasseremulsion oder Öl (Option) betrieben werden.
- Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie weniger bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.
- Modernster Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Durch die Vollraumbekleidung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Reduzierte Geräuschentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit.
- Die Neuverzahnung (Schleifen direkt in den Stahl) ist möglich. ISEL patentiertes Verfahren.
- Diese Maschine ist hervorragend geeignet zum Schleifen von Dünnschnitt- und Minigatterságeblátern.
- Optionale Abziehvorríchtung bei der Verwendung von Korund- und Bakelit Schleifscheiben. Das Schleifscheibenprofil kann frei programmiert werden.
- Durch das Einsetzen von CBN-Schleifscheiben bei stellitebestückten oder Diamant-Schleifscheiben bei hartmetallbestückten Ságeblátern wird eine absolut saubere Oberfläche erzielt.
- Alle gängigen Zahnformengeometrien können frei programmiert werden.
- Das Ságeblatt wird in einem oder mehreren Durchgángen durch wáhlbarere Zustellwerte der CNC Achsen fertig geschliffen.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.