

Schwingrahmen-Gatter | 500 Hub

LSH



Wirtschaftliches Gatter für den Einsatz in
kleinen und mittelgroßen Sägewerken

Wirtschaftliches Gatter

für den Einsatz in kleinen und mittelgroßen Sägewerken

Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion: Ein übersichtlicher Maschinenaufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Der Gatterschwung lässt sich ohne Demontage des Ständers austauschen. Die Ständer bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwungwelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

Der Vorschub

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, hydraulischen Vorschub ausgestattet.

Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein. Wartungsfreie Exzenter und Schneckengetriebe verstellen die Überhangplatten.

Der Schwingrahmen

Das LSH verfügt über einen Schwingrahmen. In Kombination mit der automatischen Überhangverstellung werden äußerst günstige Einschnittverhältnisse, ohne Rückschnitt, ermöglicht. Das Auswerfen von Sägespänen nach oben wird weitgehend verhindert und der Einschnitt von starkem Holz wesentlich erleichtert.

Die Walzen

Die Walzen sind geteilt und/oder mit leicht auswechselbaren Spurschalen bestückt.

Das Fundament

Das Gatter LSH kann auf die Sohlplatten des Vorgänger-Types LD gesetzt werden. Im Schwungbereich genügt eine einfache Fundamentänderung.

Der Hauptantrieb

Für den Ausrückerbetrieb ist das Gatter mit Fest- und Leerscheibe ausgerüstet.

Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

Die Schüttelrutsche sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

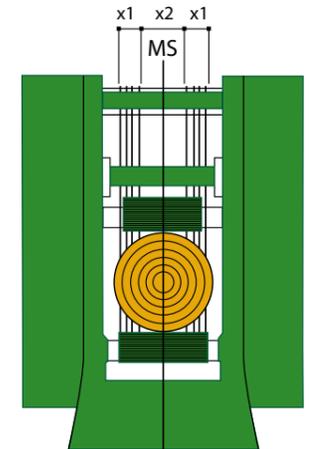
Technische Daten und Details

LSH

Hydraulische Breitenverstellung

Das Gatter LSH kann auf Wunsch mit einer symmetrisch, hydraulischen Schnittbreitenverstellung „SV“ ausgerüstet werden. Die Verstellung der Sägepakete kann während des Gatterlaufes vom Spannwagen aus erfolgen.

MS = Mittelsäge
x1 : max. 140 mm
x2 : min. 40 mm ohne MS
x2 : min. 65 mm mit MS
x2 : max. 280 mm



Zusatzeinrichtungen zum Gatter LSH

- Schnellspannwagen in verschiedenen Ausführungen
- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugstisch
- Seitenwarenkappsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleicher

Type		LSH
Durchgangsbreite	mm	650
Durchgangshöhe	mm	640
Hub	mm	500
Drehzahl max.	1/min.	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0-8
Vorschubleistung	kW	3,5
Riemenscheiben ø	mm	900
Hauptantrieb max.	kW	55
Gesamtgewicht	t	5,4

Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

ewd

The SawLine Company™

Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de