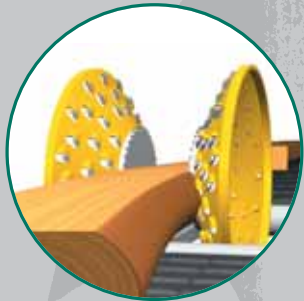
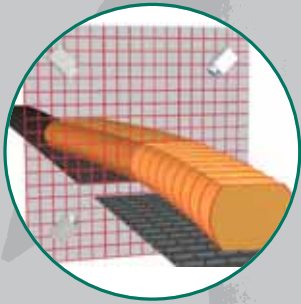


# ArcoLine

mehr Ausbeute durch  
aktives Bogenspannen und  
aktives Bogensägen



**EWD**  
Sägetechnik

Entscheidend für die wirtschaftliche Erzeugung von Schnittware ist die Maximierung der Ausbeute bei höchster Produktivität und kleinsten Schnitt-Toleranzen.

Mit moderner 3D-Messtechnik und komplexen Optimierprogrammen kann die höchste Ausbeute ermittelt werden.

Das **ArcoLine Nachschnittverfahren** wurde entwickelt, um die Vorgaben aus Messung und Optimierung konsequent und vollkommen kontrolliert umzusetzen.



**Mit ArcoLine  
bis 20%  
mehr Ausbeute.**

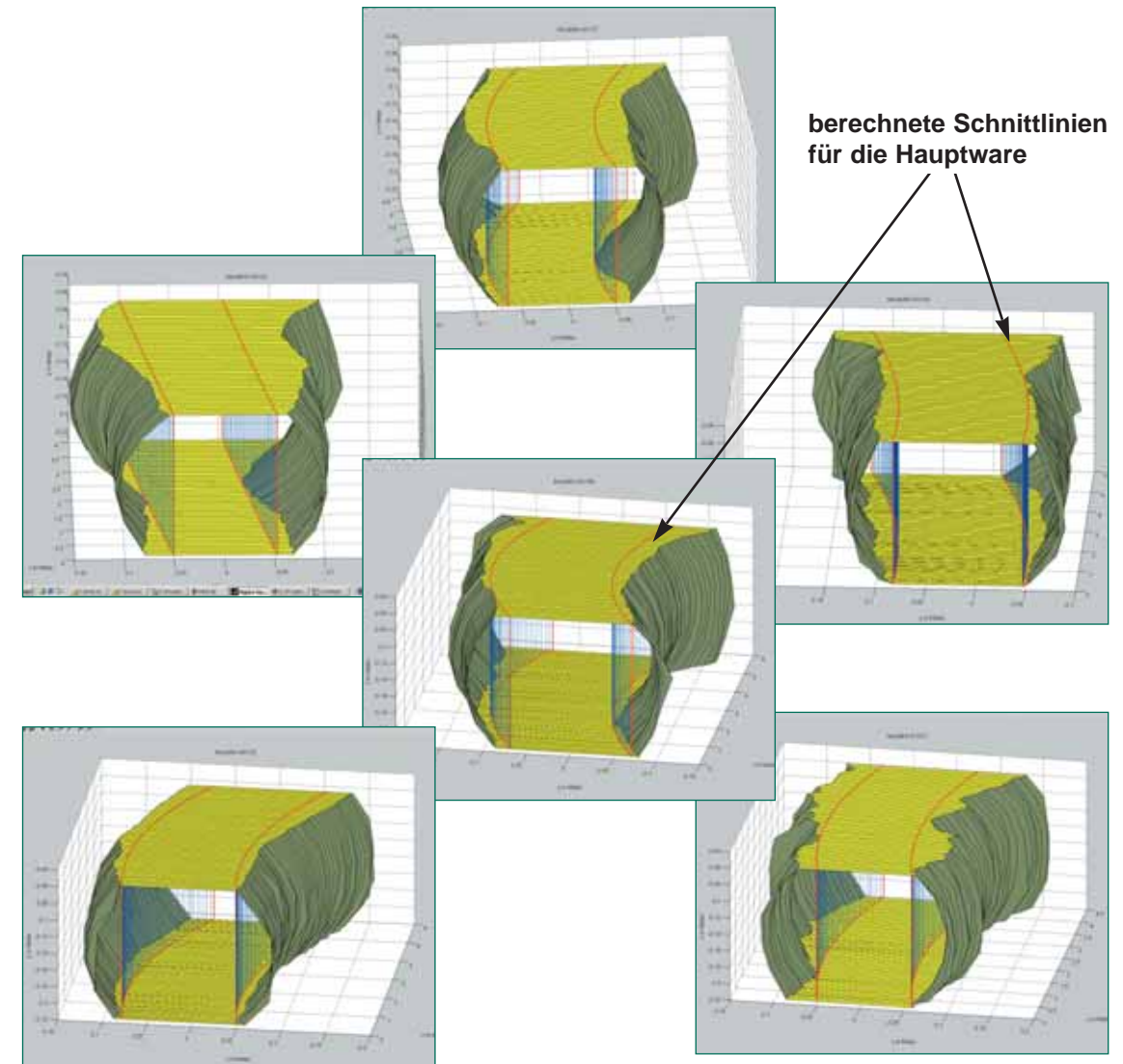
### Die **ArcoLine** Verfahrensschritte

- Positionieren:** Vorpositionieren im Längsdurchlauf und Fixierung der Model auf einem Kettenbett.
- Messen:** Kontinuierliche, lückenlose Vermessung durch 3D-Scanner.
- Optimieren:** Berechnung der maximalen Breite des Zentrums-kantlings, des idealen konstanten Bogenradius und der idealen Lage der Schnittware im Model.
- Spanen:** Punktgenaue Positionierung der Spanerwerkzeuge auf die berechnete Zopfposition bei gleichzeitigem Einschwenken auf den berechneten Einschnittwinkel.
- Präzise Verfolgung der berechneten Schnittbahn durch die Spanerwerkzeuge bis zum punktgenauen Abschluß am Stockende des Models.
- Sägen:** Positionieren aller Ein- und Auszugswalzen auf den berechneten idealen Bogenradius.

Auftrennen des bogenförmigen, vierseitig bearbeiteten Kantholz es an der feststehenden Nachschnittsäge.

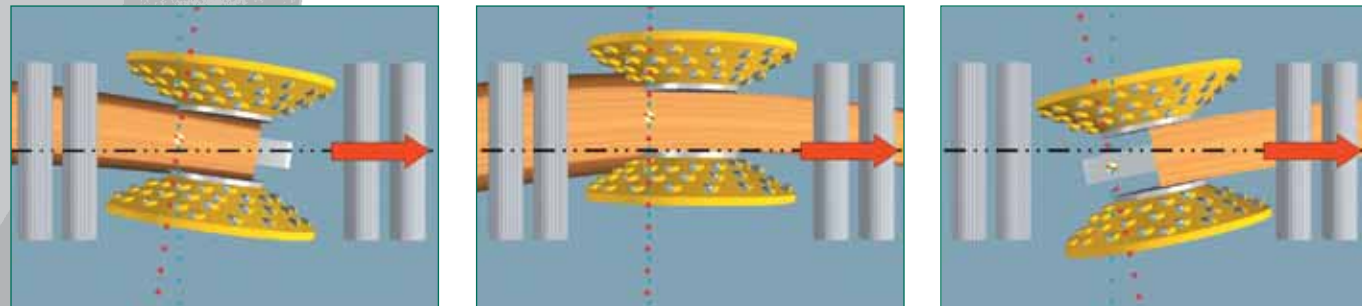
## Einschnittbeispiele

Höchste Schnittholzausbeute mit bester Schnittgenauigkeit



Durch die völlig kontrollierte Schnittführung über die gesamte Modelllänge, können kundenspezifische Optimierungen von ArcoLine präzise umgesetzt werden.

- **Optimierung der Hauptware, Optimierung der Seitenware**
- **Wertoptimierung über alle Produkte**
- **Qualitätsoptimierung nach Markröhre, Astigkeit u. a.**



Der Arco-Spaner ist auf einem Rahmen flächig gelagert.

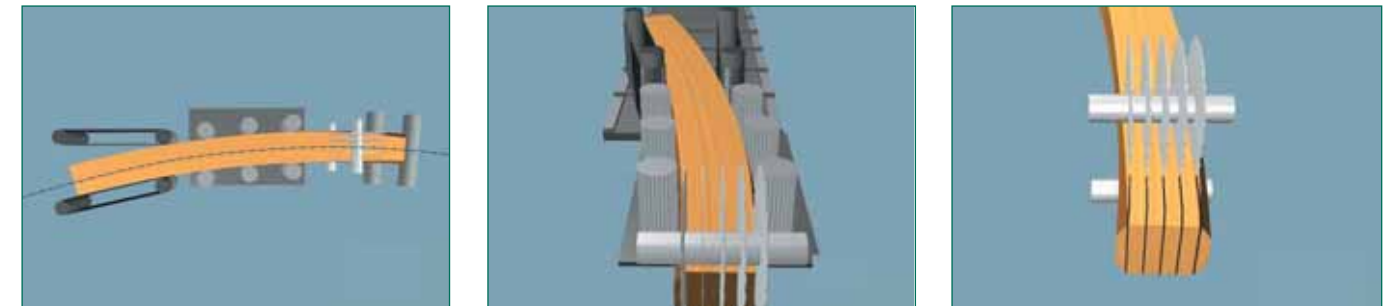
Die von der Optimierung berechneten bogenförmigen Schnittbahnen mit konstantem Radius werden durch eine gleichzeitige rotatorische und eine translatorische Bewegung der Spanersupporte erzeugt.

Das Model ist während des Bearbeitungsvorganges unverrückbar auf dem Vorschub-Kettenbett fixiert.

### ArcoLine Spaner Typ FZ 5 Arco

Die Werkzeuge des ArcoLine-Spaners sind auf mehreren kegel-förmigen Spiralen angeordnet. Je nach Vorschubleistung werden drei bis sechs Spiralen eingesetzt.

Min. Bogenradius	m	70
Spanerscheibendurchmesser	mm	1.400
Zerspanungstiefe je Spanerscheibe	mm	180
Max. Arbeitshöhe	mm	300
Abstand zwischen den Scheiben	mm	80 - 800
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	250
Max. Antriebsleistung je Scheibe	kW	250
Gewicht	t	17



Während des Sägevorgangs sind die Werkzeuge fixiert. Die vertikalen Ein- und Auszugswalzen werden über Servosysteme auf den jeweiligen konstanten Bogenradius der Kantlinge eingestellt. Das Verfahren schafft damit gleichbleibende Schnittverhältnisse für die eingesetzten Werkzeuge wie beim traditionellen geraden Schneiden.

### Doppelwellennachschnittkreissäge Typ DWK Arco

Die Doppelwellenkreissäge ist geeignet zum Auftrennen von vierseitig bearbeiteten Kantlingen. Die Sägeblätter sind fest eingespannt. Der Sägewellenabstand und die Sägewellenhöhe sind verstellbar.

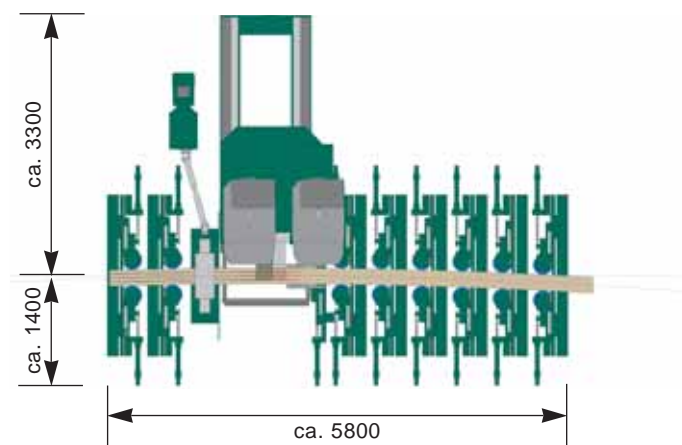
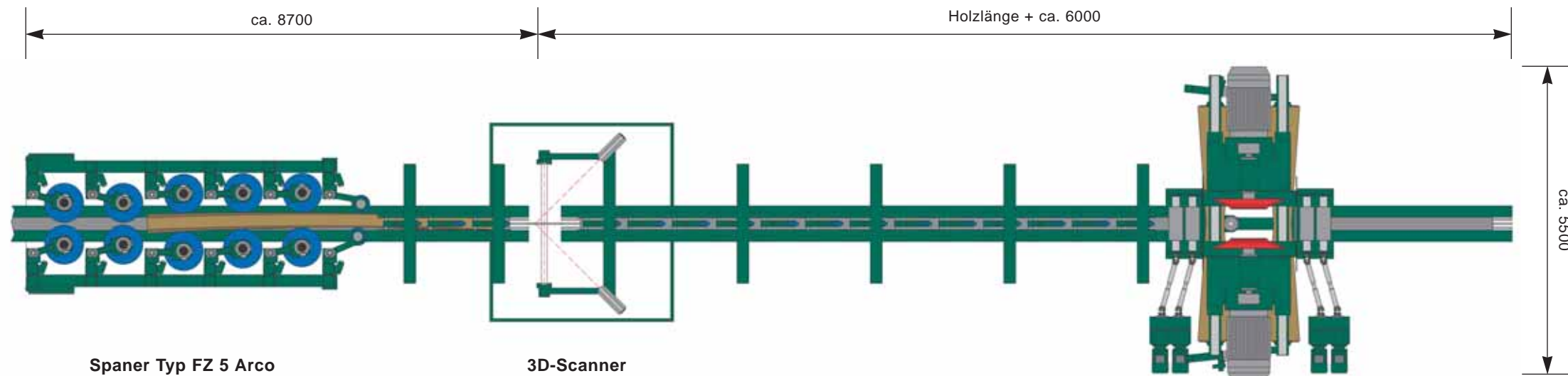
Schnitthöhe max.	mm	290
Aufspannlänge max.	mm	340
Schnitthöhen	mm bis	290
Sägeblattdurchmesser	mm bis	565
Schnittgeschwindigkeit	m/s	80
Vorschubgeschwindigkeit max.	m/min	230
Antriebsleistung je Sägewelle max.	kW	315

### Trennbandsäge Typ EB 1200 - 1800 Typ Arco

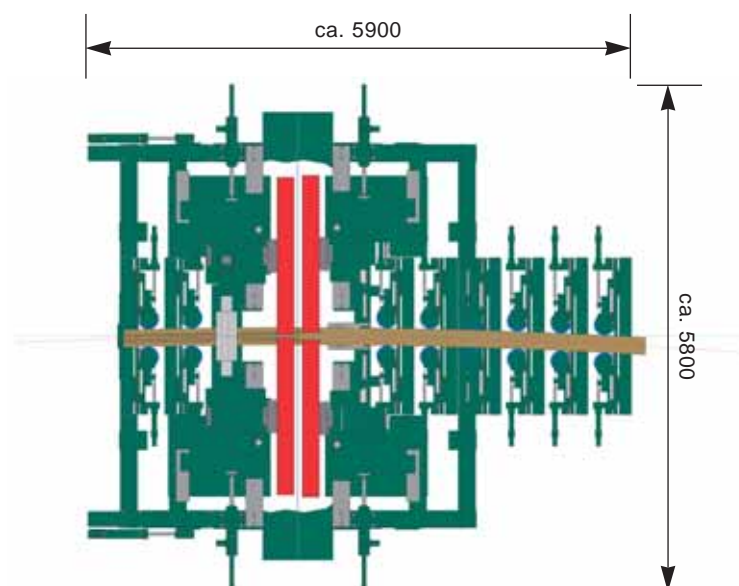
Die Trennbandsägen können einzeln, in Twin-, Tripel- oder Quad-Aufstellung eingesetzt werden.

Rollendurchmesser	mm	1.200 - 1.800
Schnitthöhe max.	mm	300
Vorschubgeschwindigkeit max.	m/min	150
Antriebsleistung je Bandsäge	kW	55 - 132





Doppelwellenkreissäge Typ DWK Arco



Trennbandsäge Typ EB 1800 Arco

### Die **ArcoLine** Nachschnittkonzepte

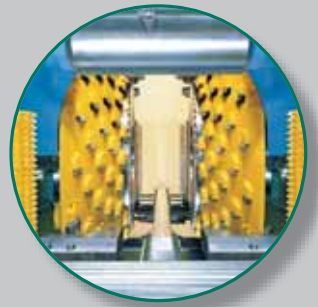
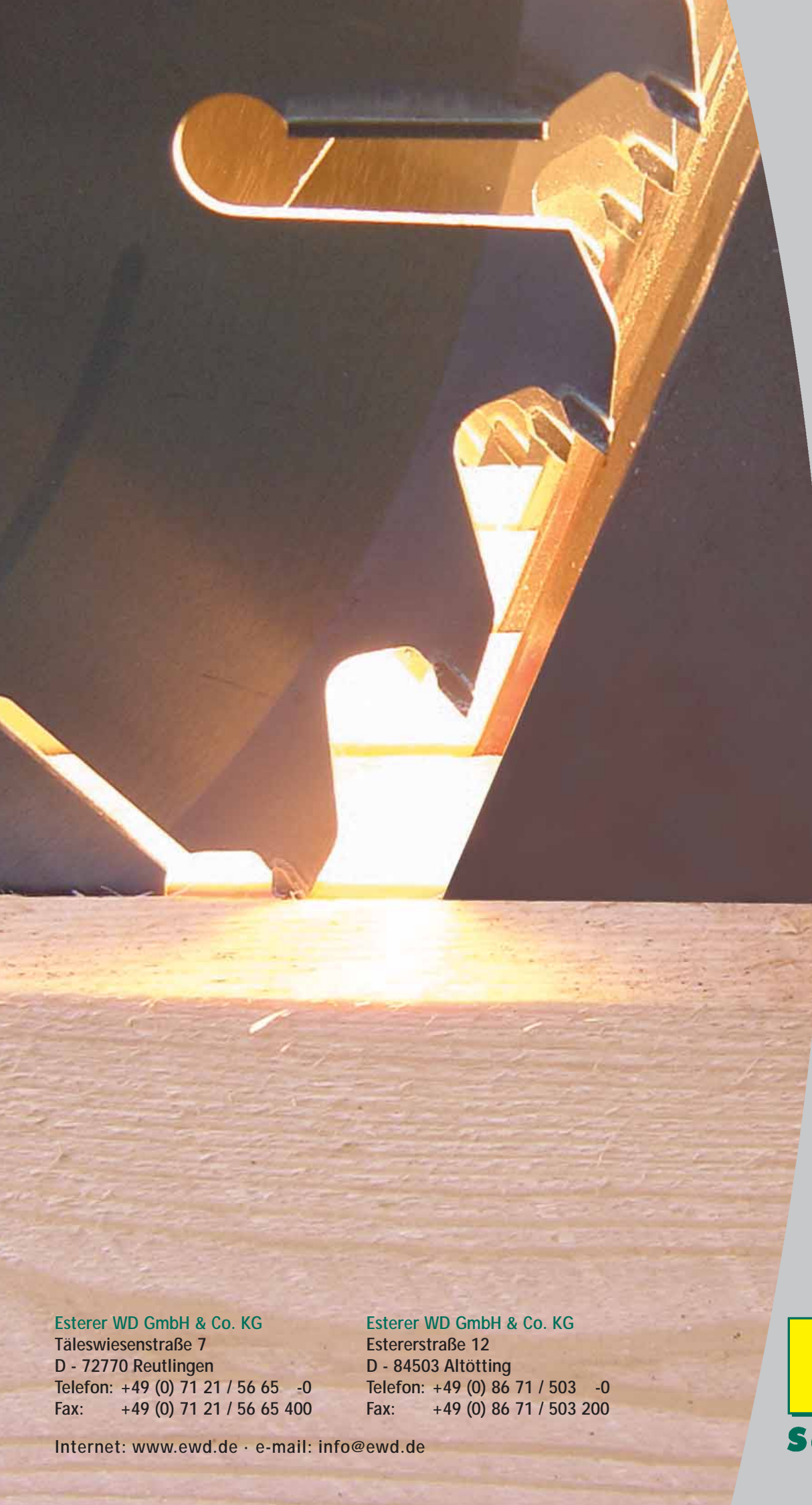
**Arco-Spanen** + **Arco-Profilieren** + **Arco-Kreissägen**

**Arco-Spanen** + **Arco-Kreissägen** + **Besäumen**

**Arco-Spanen** + **Arco-Bandsägen** + **Besäumen**

**Arco-Spanen** + vorhandene **Krummschnitt-Säge**





Esterer WD GmbH & Co. KG

Täleswiesenstraße 7  
D - 72770 Reutlingen

Telefon: +49 (0) 71 21 / 56 65 -0  
Fax: +49 (0) 71 21 / 56 65 400

Esterer WD GmbH & Co. KG

Estererstraße 12  
D - 84503 Altötting

Telefon: +49 (0) 86 71 / 503 -0  
Fax: +49 (0) 86 71 / 503 200

Internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de) · e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)

**EWD**  
**Sägetechnik**